



MEHR ALS BITUMEN

Ihr Partner im Straßenbau

COLFLOOR ST-W Industrieboden-System

PRODUKTINFORMATION



COLFLOOR ST-W in einem Stahllager

ANWENDUNGSBEREICH:

COLFLOOR ST-W ist der optimale Industrieboden für Trockenbereiche aller Art – hergestellt auf Basis einer lösungsmittelfreien, umweltfreundlichen Kunststoffdispersion.

Er ist hoch belastbar, fugenlos und beweist seine zuverlässigen Nutzungseigenschaften bevorzugt in:

- Lagern
- Möbelfabriken
- Kfz-Betrieben
- Maschinenhallen
- Großgaragen
- Baumärkten
- Werkstätten
- Stahlbau-Betrieben
- Speditionen



BESCHREIBUNG:

Die entscheidenden Vorzüge von **COLFLOOR ST-W** Industrieboden sind:

- Fugenlose Verlegung, d. h. keine Beschädigung von Fugenflanken
- durch Flurförderfahrzeuge; hohe Transportsicherheit.
- Resistent gegen Spritzwasser und Nassreinigung.
- Resistent gegen pflanzliche Öle und Fette.
- Resistent gegen Öle und Fette tierischen Ursprungs.
- Resistent gegen Mineralöle
- Resistent gegen Tausalze
- Hohe Druckfestigkeit.
- Hohe Biegezugfestigkeit.
- Hohe Schlagzähigkeit.
- Hohe Rutschsicherheit.
- Keine Aggressivität gegenüber Metallen
- Gute Geräuschkämpfung
- Resistent gegen Chemikalien, siehe das Technische Merkblatt.



VERARBEITUNG:

Lagerbedingungen: frostfrei lagern

Anforderungen an den Unterboden

Sauberer, öl- und fettfreier und von Zementschlämmen gereinigter Unterboden aus Beton, in der Regel Qualität B25 oder gleichwertig.

Temperaturbereich für die Verlegung

Der Einbau erfolgt bei Temperaturen zwischen +5 °C und + 30 °C.

Einbaudicke

Üblicherweise 12 – 20 mm. Selbstverständlich sind auch größere Einbaustärken möglich. Auf Null auslaufende Flächen können problemlos ausgeführt werden.

Gewicht des verlegten Bodens

Die Dichte des COLFLOOR ST Industriebodens beträgt ca. 2,3 kg/l. Dies entspricht einem Gewicht von ca. 28kg/m² bei einer Schichtdicke von 12 mm.

Trocknungs- und Abbindezeiten

Bei mittlerer Lufttemperatur von 20°C und mittlerer relativer Luftfeuchtigkeit (65%) kann der Boden nach ca. 24 Stunden vorsichtig begangen und nach ca. 1 Woche belastet werden.

Dehnungsfugen: fugenlos (außer Gebäudetrennfugen)

Oberflächenbehandlung: Maschinelles Glätten

Nachbehandlung: Zur einheitlichen Farbgebung:

zur weiteren Verbesserung der Chemikalienbeständigkeit:

COLFLOOR H-Dispersionsfarbe

COLPOX H-Versiegelung

Wandanschlüsse: In der Regel fugenlos (konstruktionsabhängig)



EIGENSCHAFTEN:

Druck- und Biegezugfestigkeit in Anlehnung an DIN 1164:

Die Prüfung erfolgt in Anlehnung DIN 1164 an Prismen 4x4x16cm.

Druckfestigkeit nach 28 Tagen: ca. 54N/mm².

Biegezugfestigkeit nach 28 Tagen: ca. 11N/mm²

Wärmeleitfähigkeit:

Die Wärmeleitfähigkeit beträgt ca. 1,1W/mK (1,0 kcal/m h Grad C) bei einer Dichte von ca. 2,3 kg/l.

Im Vergleich zu normalem Zementestrich ein sehr günstiger Wert.

Verhalten bei Wärmeeinwirkung:

Temperaturbeständigkeit: von -30°C bis + 80°C

Elektrische Leitfähigkeit:

Oberflächenwiderstand: ca. $7,0 \cdot 10^7$ Ohm (DIN 53 482)

Durchgangswiderstand: ca. $6,0 \cdot 10^7$ Ohm · cm (DIN 53 482)

Durchschlagfestigkeit: ca. 7,5kV/cm (DIN 53 481)

Estrichverträglichkeit:

Gegen Streusalze unempfindlich



COLFLOOR ST-W in einem Stahllager

WICHTIGE HINWEISE:

Reinigung:

Reinigungs- und Pflegeverfahren: Trocken- und Feuchtreinigung, Verwendung von Kehrspänen, Saugreinigung, Pflege mit Bohnerwachs und Kaltreiniger

Verpackung:

In 1000 kg-Container und 150 kg-Fass.

Ausführliche Informationen über den **COLFLOOR ST-W** Industrieboden entnehmen Sie dem Technischen Merkblatt und der Verlegeanleitung.



COLFLOOR ST-W in einer Tiefgarage.



COLFLOOR ST-W in einem Lebensmittel-Hochregallager

COLFLOOR ST-W ist nur erhältlich bei:

Colas GmbH
A-8101 Gratkorn
Flurgasse 9

Tel.: +43 (0) 3124 22232-0

E-mail: office@colas.at

Internet: www.colas.at